



Manual de Instruções e Certificado de Garantia

Identificação da Empresa

American Pneumatic do Brasil Ltda
Rua Batalha 140, São Francisco
Belo Horizonte- MG
CEP:31255-055



O empregador deve disponibilizar as informações contidas neste manual ao operador do equipamento. O não cumprimento das advertências constantes no manual pode resultar em perigo de acidente

DESCRIÇÃO

Estes pinadores são de uso profissional e foram projetados para montagem de molduras, acabamento em móveis, acabamentos internos, prateleiras e gavetas, painéis de acabamento, ornamentos decorativos, assoalhos, entre outros. Tem desenho ergonômico, propulsor rápido e ajuste de profundidade do pino.

PREGADOR PNEUMÁTICO SGT-1455		
Código	07 01 14 5500	
Material	Corpo em alumínio com punho emborrachado	
Sistema de segurança	Sim	
Pressão máxima	120 lbf/pol ² (8,3 bar)	
Pressão de trabalho	70 lbf/pol ² a 120 lbf/pol ² (5,0 bar a 8,3 bar)	
Consumo de ar	1,5 pcm	
Diâmetro mínimo dos pregos	2,1 mm	
Diâmetro máximo dos pregos	2,3 mm	
Diâmetro da cabeça dos pregos	5,5 mm / 5,7 mm	
Comprimento mínimo e máximo dos pregos	pregos lisos	32 mm / 57 mm
	pregos anelados	32 mm / 57 mm
	pregos ardox	32 mm / 57 mm
Capacidade do pente	300 a 400 pregos	
Dimensões (C x L x A)	183 mm x 137 mm x 270 mm	
Peso aproximado	2,68 kg	

Obs.: C = Comprimento; L = Largura, H = Altura
pcm = vazão em unidade de volume (sistema britânico)
l/min = vazão em unidade de volume (sistema internacional)

Ferramentas profissionais não são indicadas para uso em linhas de montagem e produção. Para esta finalidade é indicado o uso de ferramentas industriais.

ANOTAÇÕES

OBSERVAÇÕES SOBRE GARANTIA

PRESCRIÇÕES DE GARANTIA

Esta ferramenta é garantida contra eventuais defeitos de montagem ou fabricação, desde que devidamente comprovados por nosso departamento técnico.

Esta garantia é válida por 6 meses, contados a partir da data de venda ao usuário, sendo 3 meses o prazo de garantia legal (Código de Defesa do Consumidor) e mais 3 meses concedidos por esta empresa.

Dentro do período de garantia, os componentes ou peças que comprovadamente apresentarem defeitos de fabricação, serão consertados ou (conforme o caso) substituídos gratuitamente por qualquer Assistência Autorizada contra a apresentação do “Certificado de Garantia”.

NÃO ESTÃO INCLUÍDOS NA GARANTIA

Os defeitos originados de:

- Uso inadequado da ferramenta ou em desacordo com o manual de instruções;
- Instalações elétricas ou pneumáticas deficientes;
- Ligação da ferramenta elétrica em rede elétrica inadequada;
- Desgaste natural;
- Desgaste oriundo de intervalos muito longos entre as manutenções;
- Estocagem incorreta, influência do clima etc.

CESSA A GARANTIA

- Se o produto for modificado ou aberto por terceiros; se tiverem sido montadas peças fabricadas por terceiros; ou ainda, se o produto, tiver sido consertado por pessoas não autorizadas.
- Se o equipamento for aberto enquanto ainda se encontrar em período de garantia.
- Se ocorrerem danos por acidentes (quedas, batidas, etc), maus tratos ou uso da ferramenta fora das aplicações para as quais foi projetada.

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA



MANTENHA A FERRAMENTA LONGE DE CRIANÇAS. Não deixe crianças permanecerem na área de trabalho. Não deixe que manuseiem a mesma.



UTILIZE ÓCULOS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO PARA OS OUVIDOS. Todos os operadores e pessoas dentro da área de trabalho da ferramenta (ou quando da execução de algum serviço de manutenção da mesma) devem utilizar os EPI's adequados para a prevenção de acidentes.



Ferramentas pneumáticas podem apresentar vibração quando em uso. Vibração, movimentos repetitivos ou posições desconfortáveis podem ser prejudiciais às suas mãos e braços. Pare de usar qualquer ferramenta se surgir desconforto, sensação de formigamento ou dor. Procure orientação médica antes de voltar a trabalhar.



Não carregue a ferramenta pela mangueira.



Feche sempre a alimentação de ar e desconecte a mangueira de alimentação de ar antes de instalar, remover, ajustar qualquer acessório nesta ferramenta, ou antes de executar qualquer serviço de manutenção nesta ferramenta.



Certifique-se de que todas as mangueiras e acessórios são da dimensão adequada, que estão fixados de maneira correta e não estão danificados, gastos ou deteriorados. Mantenha-se afastado de mangueiras de ar a chicotear. Desligue o compressor antes de se aproximar de uma mangueira de ar chicoteando.

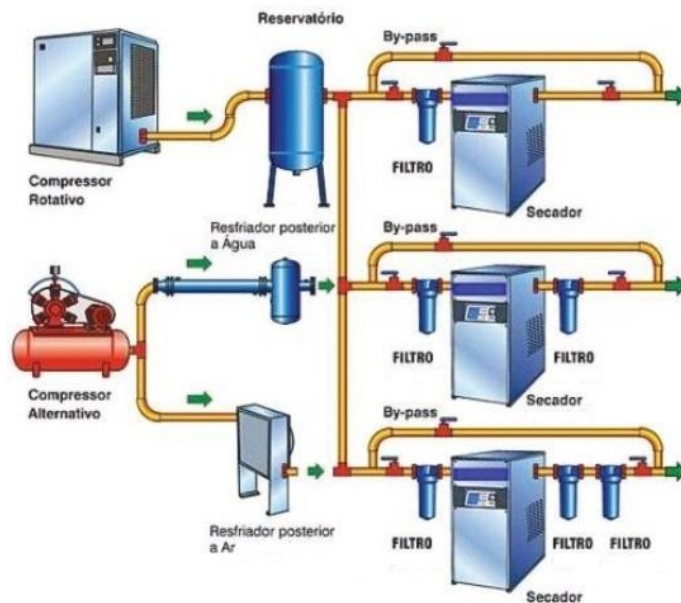


Mantenha a posição do corpo firme e equilibrada. As mãos, partes dos vestuários soltas e cabelos comprimidos devem ficar afastados da ferramenta. Não faça movimentos bruscos ao operar esta ferramenta. Trancos elevados podem ocorrer se o equipamento trabalhar fora da pressão de ar recomendada.

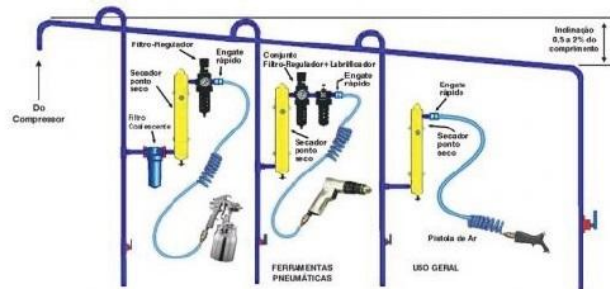
SISTEMAS DE AR COMPRIMIDO

CERTIFICADO DE GARANTIA

O ar utilizado para mover estes equipamentos é comprimido e deve ser tratado antes de chegar até o mesmo. Após passar pelo reservatório principal e secadores, o ar segue pela rede. A rede é um circuito fechado que mantém a pressão de ar igual à pressão reinante no interior do reservatório principal.



Algumas condições são consideradas ideais para o projeto de uma rede de ar comprimido, como no exemplo abaixo:



Corte aqui



Corte aqui



Corte aqui

Empresa compradora: _____

Comprador: _____

Endereço completo: _____

Nome do vendedor: _____

Empresa vendedora: _____

Data da nota fiscal: ____/____/____

Nota fiscal: _____

Nome do equipamento: _____

Nº de série do equipamento: _____

LISTA DE PEÇAS

Item	Código	Descrição
72	07 51 45 5072	Pino 3"12
73	07 51 45 5073	Trava Do Pino Do Pregão
74	07 51 45 5074	Mola Da Trava Do Pregão
75	07 51 45 5075	Impulsor Do Pregão
76	07 51 45 5076	Pino Do Impulsor Do Pregão
77	07 51 45 5077	O ring 9,9*2,4
78	07 51 45 5078	Placa Do Impulsor
79	07 51 45 5079	O ring 20,4*2,4
80	07 51 45 5080	Mola
81	07 51 45 5081	Mola
82	07 51 45 5082	Pino
83	07 51 45 5083	Arnelh Guia
84	07 51 45 5084	Suporte Da Mola
85	07 51 45 5085	Arel Da Trava
86	07 51 45 5086	Tampa Do Magazine
89	07 51 45 5090	Suporte Dos Pregos
90	07 51 45 5090	Mola
92	07 51 45 5092	Mola
93	07 51 45 5093	Ajuste Do Suporte
94	07 51 45 5094	Suporte Da Mola
95	07 51 45 5095	Magazine
96	07 51 45 5096	Junta De Borracha
97	07 51 45 5097	Pino Da Magazine
98	07 51 45 5098	Parafuso Secionado V6
99	07 51 45 5099	Capa Do Magazine
100	07 51 45 5100	Vedacao
101	07 51 45 5101	Parafuso Secionado
102	07 51 45 5102	Ngpe Mchlo
103	07 51 45 5103	Arnelh Eletica

Item	Código	Descrição
49	07 51 45 5049	O ring 2,5*1,5
50	07 51 45 5050	Lixa Do Galinho
51	07 51 45 5051	Pino 2"1,5
52	07 51 45 5052	Trava Do Galinho
53	07 51 45 5053	Galinho
54	07 51 45 5054	Pino 3"1,5
55	07 51 45 5055	Armacao De Ferro
56	07 51 45 5056	Armacao De Plastico
57	07 51 45 5057	Mola
58	07 51 45 5058	Pino Do Cilindro
59	07 51 45 5059	O ring 46*2
60	07 51 45 5060	O ring 4*1,5
61	07 51 45 5061	Carcaca Dentaria
62	07 51 45 5062	Parafuso Secionado M6*25
63	07 51 45 5063	Bucha
64	07 51 45 5064	Pino Da Carcaca Dentaria
65	07 51 45 5065	Agulha Para Borracha Do Pregão
66	07 51 45 5066	Borracha De Probecao
67	07 51 45 5067	Peça Do Galinho
68	07 51 45 5068	Mola
69	07 51 45 5069	Mola
70	07 51 45 5070	Trava Do Pregão
71	07 51 45 5071	Tampa Do Probecao

Item	Código	Descrição
24	07 51 45 5024	Arnelh Do Eixo
25	07 51 45 5025	O ring 24,4*3,1
26	07 51 45 5026	Protector De Impactos
27	07 51 45 5027	Carcaca 2
28	07 51 45 5028	Rolito Do Modelo
29	07 51 45 5023	Etiqueta De Aviso
30	07 51 45 5030	Capa De Borracha
32	07 51 45 5032	Pino Mola 3"28
33	07 51 45 5033	O ring 34,5*2,65
34	07 51 45 5034	Entrada De Ar
35	07 51 45 5035	Parafuso Secionado M6*38
36	07 51 45 5036	Arnelh Lisa
38	07 51 45 5038	O ring 15,8*1,8
39	07 51 45 5039	Velocidade
40	07 51 45 5040	O ring 11,3*1,85
41	07 51 45 5041	Bucha Da Velocidade Do Galinho
42	07 51 45 5042	O ring 19*2,5
43	07 51 45 5043	O ring 6*1,9
44	07 51 45 5044	Velocidade
45	07 51 45 5045	O ring 6,4*2
46	07 51 45 5046	O ring 8,9*1,9
47	07 51 45 5047	Mola Da Haste Do Galinho
48	07 51 45 5048	Haste Da Velocidade Do Galinho

Item	Código	Descrição
1	07 51 45 5001	Parafuso Secionado M6*20
2	07 51 45 5002	Pino Do Cilindro
3	07 51 45 5003	O ring 10*2
4	07 51 45 5004	Defletor De Escape
5	07 51 45 5005	Vedação Do Escape
6	07 51 45 5006	Arel Da Tampa Do Cilindro
7	07 51 45 5007	Parafuso Secionado M6*25
8	07 51 45 5008	Carcaca 1
9	07 51 45 5009	Tampa Do Cilindro
10	07 51 45 5010	Junta De Vedação Da Tampa Do Cilindro
11	07 51 45 5011	Arnelh De Pressao
12	07 51 45 5012	Suporte De Mola
13	07 51 45 5013	Mola (Pe 13)
14	07 51 45 5014	Arel De Reestirmento
15	07 51 45 5015	O ring 51*2,65
16	07 51 45 5016	O ring 42,5*2,5
17	07 51 45 5017	Velocidade Liga desliga
18	07 51 45 5018	Vedacao Do Cilindro
19	07 51 45 5019	Pressao
20	07 51 45 5020	O ring 37,5*3,35
21	07 51 45 5021	Cilindro
22	07 51 45 5022	O ring 48,7*2,65
23	07 51 45 5023	Junta De Vedacao

Para se construir uma rede de ar comprimido, os seguintes parâmetros deverão ser observados:

- As linhas principais deverão ter 3 vezes o diâmetro da entrada da ferramenta pneumática;
- Os ramais deverão ter 2 vezes o diâmetro da entrada da ferramenta pneumática;
- As conexões das tubulações deverão ter raios arredondados para evitar a presença de fluxos turbulentos;
- As tubulações de ar comprimido deverão ser pintadas na cor azul;
- A linha principal, em regra, deverá ter uma inclinação de aproximadamente 1% em relação ao seu comprimento;
- O diâmetro das tubulações das linhas de ar comprimido deve ser grande o suficiente para evitar uma perda excessiva de pressão sob condições extremas de fluxo.
- A mangueira de cada equipamento não deve exceder o comprimento máximo de 10 metros.

A formação de água é outro fator presente em todos os sistemas de ar comprimido. Por esta razão, alguns cuidados devem ser tomados, tais como:

- Nos pontos mais baixos deverão ser montados drenos automáticos para drenagem do condensado água-óleo. Caso não haja drenos automáticos na rede de ar, os mesmos devem ser drenados regularmente e nunca saírem de operação;
- Expansões futuras da rede deverão ser previstas em projeto;
- As tomadas de ar deverão estar situadas sempre por cima da rede;
- Prever, em projeto, a construção de reservatórios auxiliares;
- As tubulações da rede deverão ser aéreas e nunca embutidas em paredes, pois assim serão mais seguras e de fácil manutenção;
- Construir a rede de forma combinada, de modo que se algum ramo tiver de ser interrompido, os demais continuem funcionando para garantir a produção. Daí a importância de válvulas ao longo do circuito;
- Para evitar que a umidade chegue até as ferramentas, as tubulações e mangueiras não devem ser nunca ligadas diretamente na linha principal de ar, e sim em tubulações de ar secundárias com um conjunto lubrificador para cada equipamento.
- As conexões, válvulas e mangueiras devem ser grandes o suficiente para passar o máximo de ar exigido pelo(s) equipamento(s) na linha. Isto é de fundamental importância se manifolds forem utilizados para a variação da linha de ar principal.

COLOCANDO A FERRAMENTA EM FUNCIONAMENTO

Para melhor conservação e vida útil do equipamento siga as instruções a seguir:

- Instale, opere, inspecione e faça manutenção neste produto sempre de acordo com todas as normas e regulamentações aplicáveis (municipais, estaduais, federais etc.).

- Para maior segurança, máximo desempenho e durabilidade da ferramenta, utilize sempre ar limpo e seco a uma pressão máxima de 6,2 bar 620 Kpa / 90PSI na entrada da mangueira de alimentação de ar.

- Poeira, fumos e/ou umidade excessiva podem danificar o equipamento.

- Pressões acima do recomendado podem resultar em situações perigosas incluindo velocidade excessiva, ruptura ou força de saída incorretos.

- Certifique-se de que foi instalada uma válvula de isolamento de emergência acessível na linha de alimentação de ar e informe a todos sobre a sua localização;

- Não lubrifique a ferramenta com líquidos inflamáveis ou voláteis como querosene, gás, etc. Recomendamos o uso de óleo pneumático com viscosidade ISO VG10.

- Mantenha a área de trabalho limpa, em ordem, ventilada e bem iluminada.

LUBRIFICANDO O EQUIPAMENTO

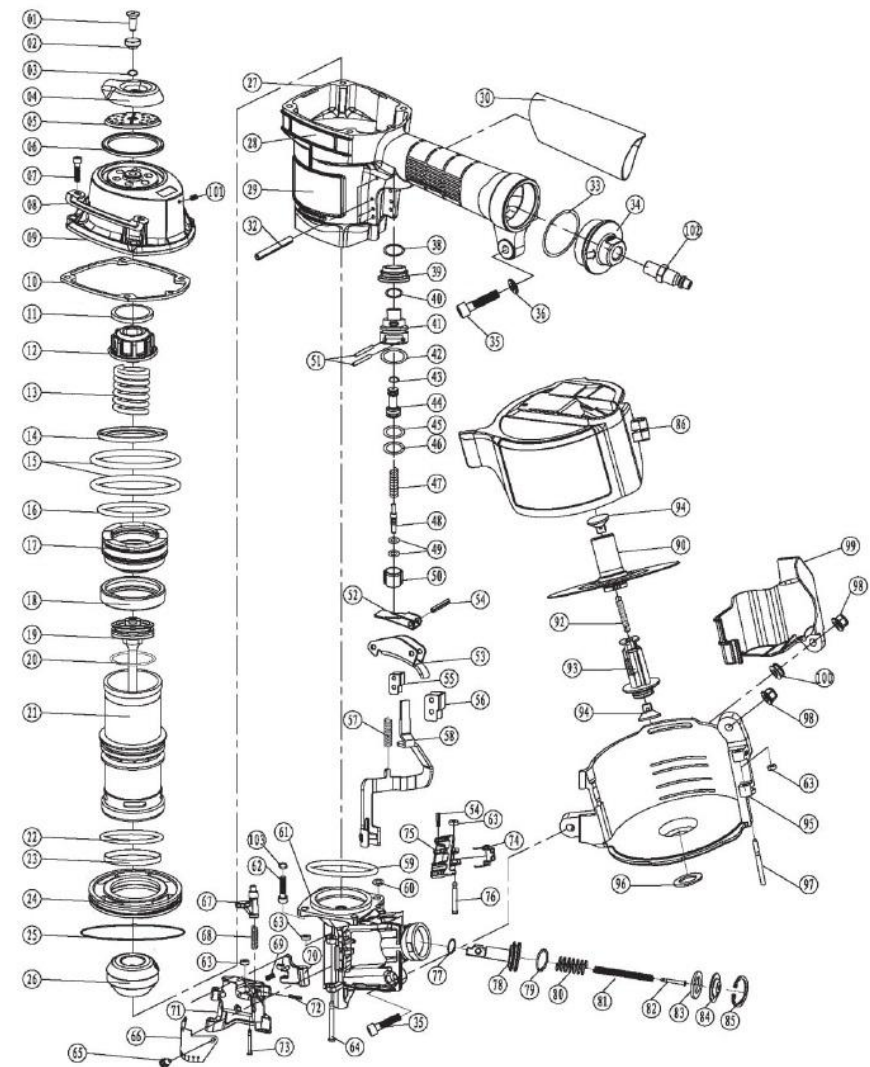
Use sempre um lubrificador de ar para cada ferramenta existente na linha. Recomenda-se a utilização de uma unidade Filtro-Lubrificador-Regulador.

É recomendada a prévia lubrificação, colocando-se um pouco de óleo pneumático na entrada de ar da ferramenta antes do início dos trabalhos.

A cada oito horas de operação, a menos que esteja sendo utilizado um lubrificador de linha de ar, injete cerca de 1/2cc de óleo no regulador antes de ligar a mangueira.

No caso de equipamentos angulares, deve-se fazer a lubrificação do jogo de engrenagens angulares a cada 140 horas de trabalho.

VISTA EXPLODIDA



SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

UTILIZANDO A FERRAMENTA

PROBLEMA	POSSÍVEL CAUSA	SOLUÇÃO SUGERIDA
Vazamento de ar nas partes superior e/ou inferior da ferramenta ou no gatilho	1 – Parafuso frouxo 2 – O-rings ou vedações danificados ou gastos	1 – Apertar o parafuso 2 – Substituir O-Rings ou vedações
Ferramenta sem força	1 – Suprimento de ar inadequado 2 – Ferramenta sem lubrificação 3 – Exaustão bloqueada 4 – O-rings ou vedações danificados ou gastos	1 – Certifique-se de que a pressão do ar está entre 60 e 110 PSI 2 – Coloque 3 gotas no plug de ar 3 – Limpe o canal de exaustão 4 – Substituir O-Rings ou vedações
Pinos ou grampos atolam com frequência na ferramenta	1 – Guia está desgastada 2 – Pistão está quebrado ou desgastado 3 – Pinos ou grampos tortos 4 – Magazine sujo 5 – Magazine frouxo 6 – Pinos ou grampos errados	1 – Troque a guia 2 – Troque o pistão 3 – Remova os pinos ou grampos tortos 4 – Limpe o Magazine de fixação 5 – Aperte os parafusos de fixação 6 – Coloque pinos ou grampos de dimensão correta

Algumas situações devem ser observadas em relação ao funcionamento deste equipamento:

- A ferramenta e/ou acessórios da ferramenta podem continuar a trabalhar brevemente após a pressão de entrada de ar ter sido aliviada.
- Esta ferramenta não é concebida para trabalhar em ambientes explosivos, incluindo os provocados por vapores e poeira ou perto de materiais inflamáveis.
- Esta ferramenta não é isolada contra choque elétrico.
- Evite a exposição e a inalação de pó e partículas prejudiciais produzidos pela utilização de ferramenta mecânica. Alguns dos pós produzidos por lixamento, serradura, esmerilhamento, furação mecânica e outras atividades de construção contêm substâncias químicas que podem provocar câncer, defeitos congênitos ou outros males de reprodução.



Use somente acessórios recomendados pelo representante autorizado. O uso de peças de substituição que não sejam genuínas pode resultar em riscos de segurança, diminuição do desempenho da ferramenta e aumento da necessidade de manutenção, podendo desta forma invalidar todas as garantias. A manutenção deve ser realizada somente por pessoal treinado autorizado.



As informações contidas neste manual são apenas orientativas. Para o dimensionamento e construção de um sistema de ar comprimido sempre consulte um profissional especializado.

ABASTACENDO E REMOVENDO GRAMPOS OU PINOS



Sempre abasteça ou remova o equipamento com grampos ou pinos com o mesmo desconectado da rede de ar. Se os grampos ou pinos não forem abastecidos de forma correta poderão ocorrer falhas no disparo e desvio dos mesmos, provocando reações inesperadas do equipamento.

ABASTECENDO GRAMPOS OU PINOS

- 1 – Desconecte o equipamento da rede de ar;
- 2 – Aperte a trava do magazine e abra o magazine;
- 3 – Verifique qual grampo ou pino é compatível como equipamento. Insira o grampo ou pino apropriado com as pontas voltadas para o trilho de desgaste;
- 4 – Empurre o apoio dos grampos ou pinos para frente.
- 5 – Empurre o magazine fechado. A trava do magazine irá manter o mesmo totalmente travado.

REMOVENDO GRAMPOS OU PINOS

- 1 – Desconecte o equipamento da rede de ar;
- 2 – Aperte a trava do magazine e abra o magazine;
- 3 – Segure na ponta do grampo ou pino e retire do magazine.

COLOCANDO A FERRAMENTA EM OPERAÇÃO

Este equipamento é munido com um sistema de segurança que faz com que a mesma não opere a não ser que a trava seja acionada.

Este equipamento somente solta o grampo ou pino quando colocado em contato com a superfície a ser grampeada ou pregada.



Para evitar disparos duplos ou acidentais não pressione o equipamento com muita força sobre a superfície e retire o equipamento da superfície após o mesmo soltar o grampo ou pino.

- 1 – Coloque 3 gotas de óleo na entrada de ar do equipamento;
- 2 – Conecte um engate de alta vazão na entrada de ar;
- 3 – Esvazie o magazine;
- 4 – Regule a pressão de ar de forma adequada conforme as especificações do equipamento;
- 5 – Carregue o equipamento com os grampos apropriados;
- 6 – Faça um teste da profundidade de penetração do grampo/pino/prego em um pedaço de madeira. Se a profundidade não for a desejada, ajuste a pressão de ar até atingir a profundidade desejada.

